

**CERTIKAT TVORNICKE KONTROLE PROIZVODNJE**  
Certificate of factory production control  
BR. 23-072/06

Premislačku 24. stavak 3. Zakona o građevi - NN 175/2003, 106/2004 ovim stvrdio je da je profilirane cijevi i fuzonske komade za odvodnju od PE-HD osnake profila PR21, PR34, PR42 i PR64 ispravljajuča normu.

KRAH PE-HD  
DN 300 mm do DN 3600 mm

proizvedene u tvornici  
KRAH d.o.o. POGON VRGORAC  
Fra Ivana Rožića 23, 21276 Vrgorac

proizvodnja podložena ispitivanju tipa proizvoda, tvorničkoj kontroli proizvodnje i daljem ispitivanju uzorka uzetih u tvornici u skladu s propisanim planom ispitivanja i da je  
kontrola preduzeća tvornica u skladu s pravilnikom o gradenju i izgradnji.

Ovaj certifikat potvrđuje da su primjenjivane odredbe koje se odnose na potvrđivanje tvorničke kontrole proizvodnje opisane u normi DIN 10961-2:2005 za profilirane cijevi i fuzonske komade pravilno normi.

DIN 10961-2:2005

Certifikat je uveden u IGH-registar pod brojem 23-072/06.

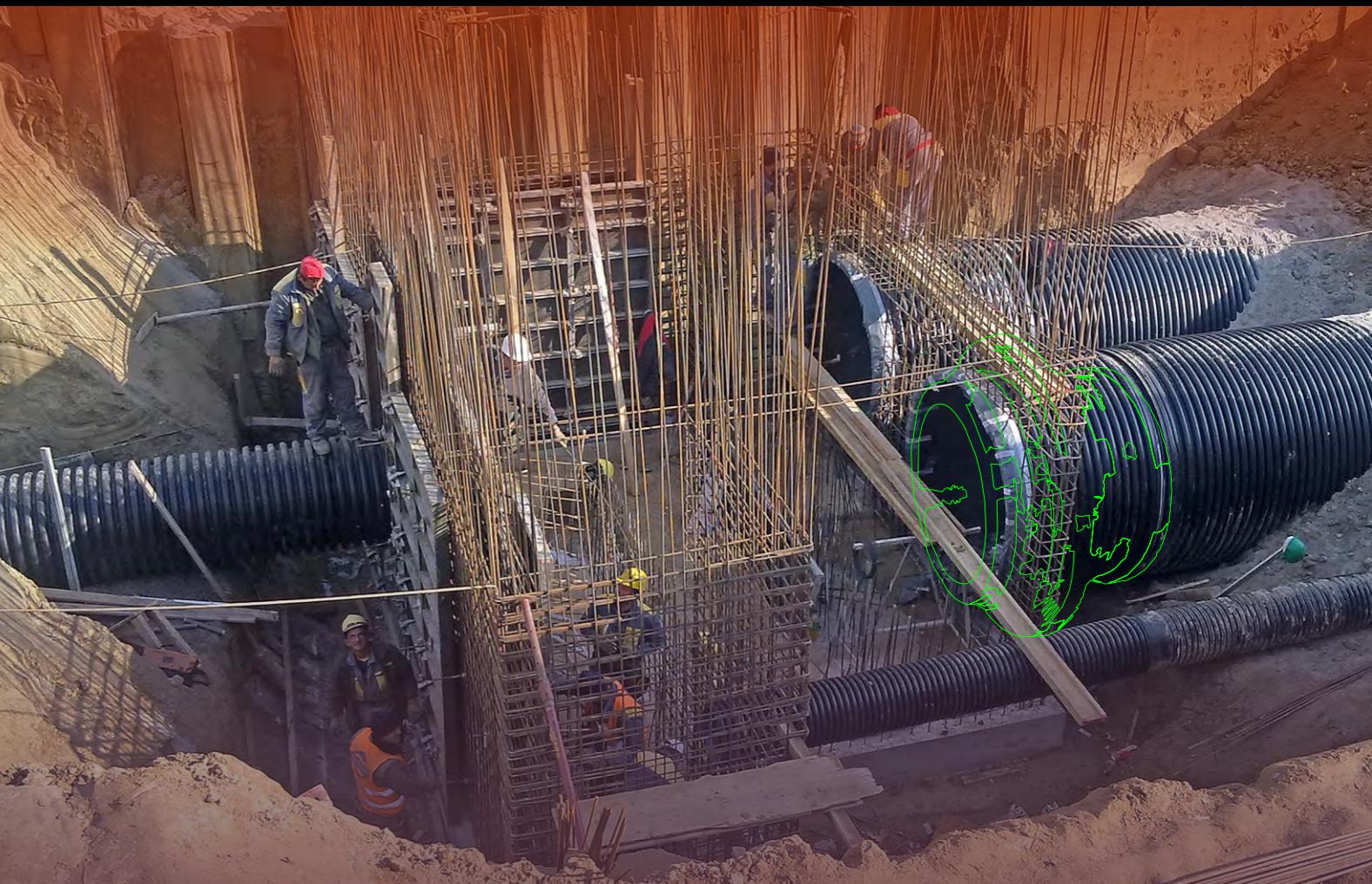
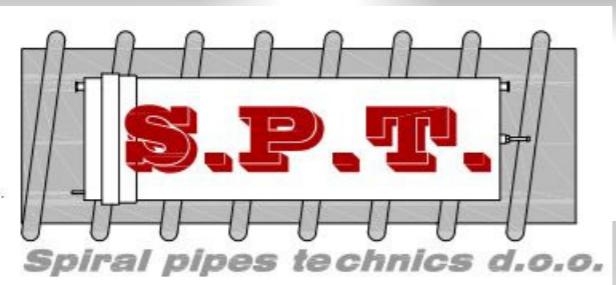
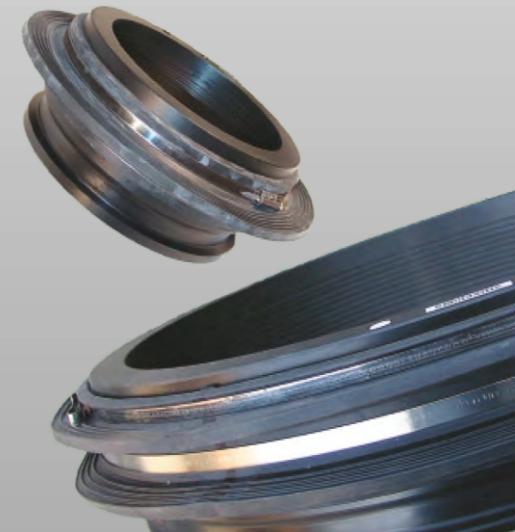
Datum izдавanja: 2006-08-03  
Rok valjanosti: do oznice



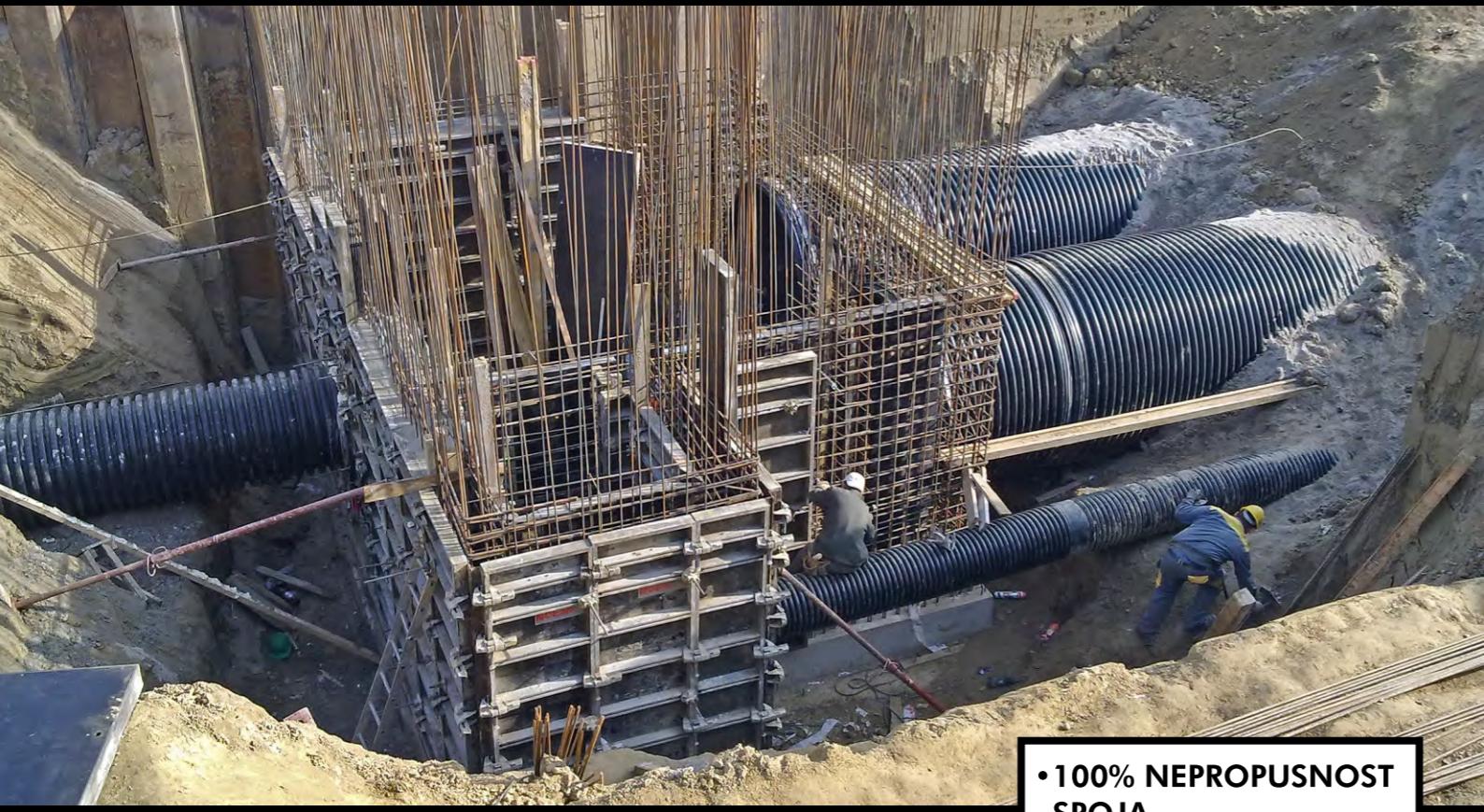
Opštečišćeno ovog dokumenta nije dopušteno bez dozvoljenja IGH Cert.  
Dokument je u vlasništvu Institut Građevinarstva Hrvatske d.o.o. Cijelo vrijeme može biti rezerviran za potrebe nadzora i inspekcije.



# SPOJNICA ZA BETONIRANJE



## SPOJNICA ZA BETONIRANJE



**Napredni sustavi otpadnih i fekalnih voda zahtjevaju 100% nepropusnost spoja PEHD cijevi i armirano betonske građevine (okna).**

Uvijek se stvaraju poteškoće pri direktnom spoju dvaju različitih materijala, u našem slučaju PEHD rebraste cijevi i armirano betonskog okna.

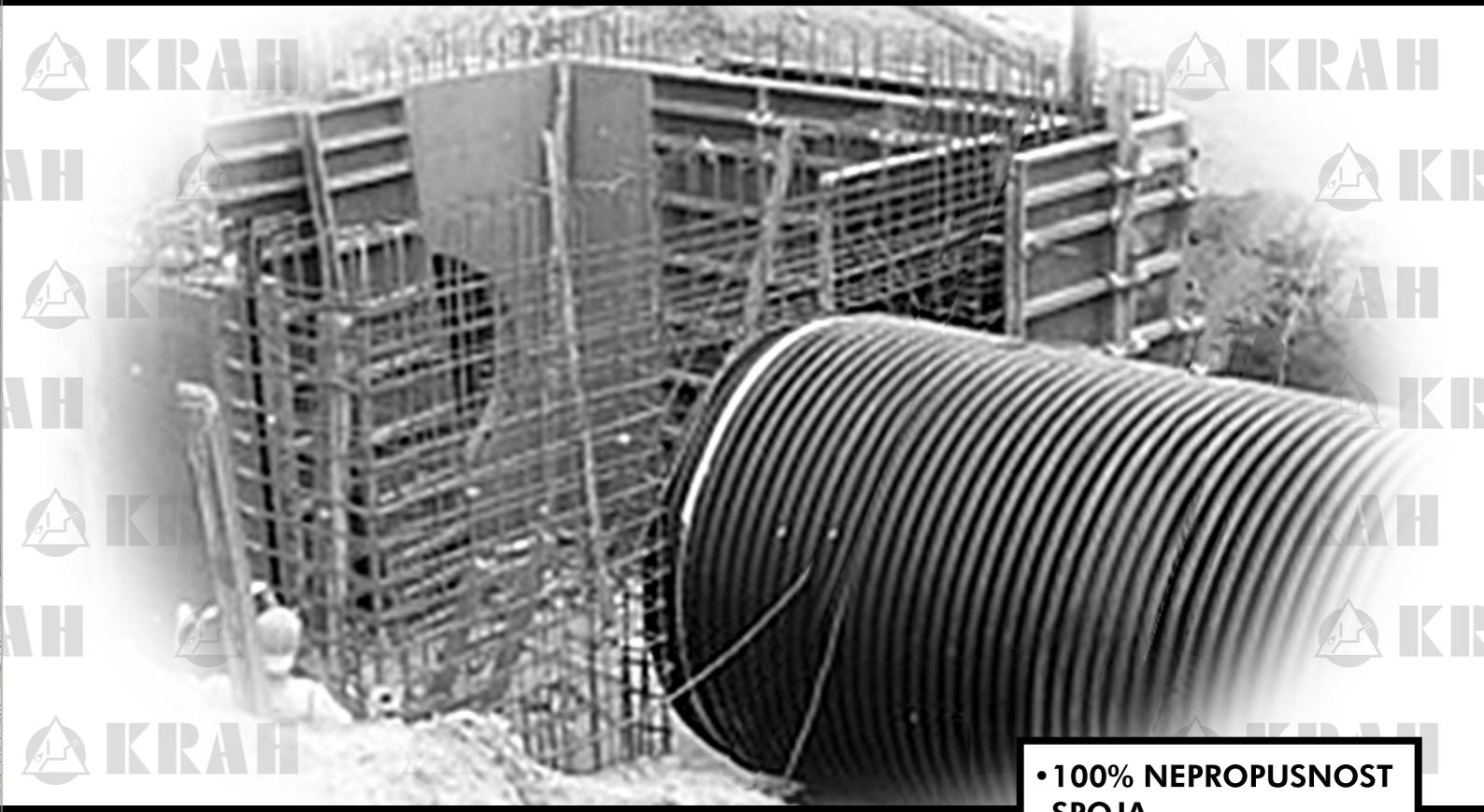
PEHD cijevi direktno zarobljene u betonskom zidu ne ostvaruju vodonepropusnost radi nehomogenosti materijala.



Kako PEHD i BETON imaju različito skupljanje i širenje ovisno o temperaturi tako dolazi do izljevanja „zagađene“ vode iz sustava u okolinu i zagađivanja okoline. Također na ovaj način prilikom prodiranja podzemne vode u sustav dolazi do opterećenja istog sustava.

**Zbog svih ovih nepovoljnih pojava kod naprednih otpadnih sustava koristi se KRAH spojnica za ubetoniranje koja osigurava 100% nepropusnost spoja termoplastične cijevi sa armirano betonskom građevinom.**

## SPOJNICA ZA BETONIRANJE

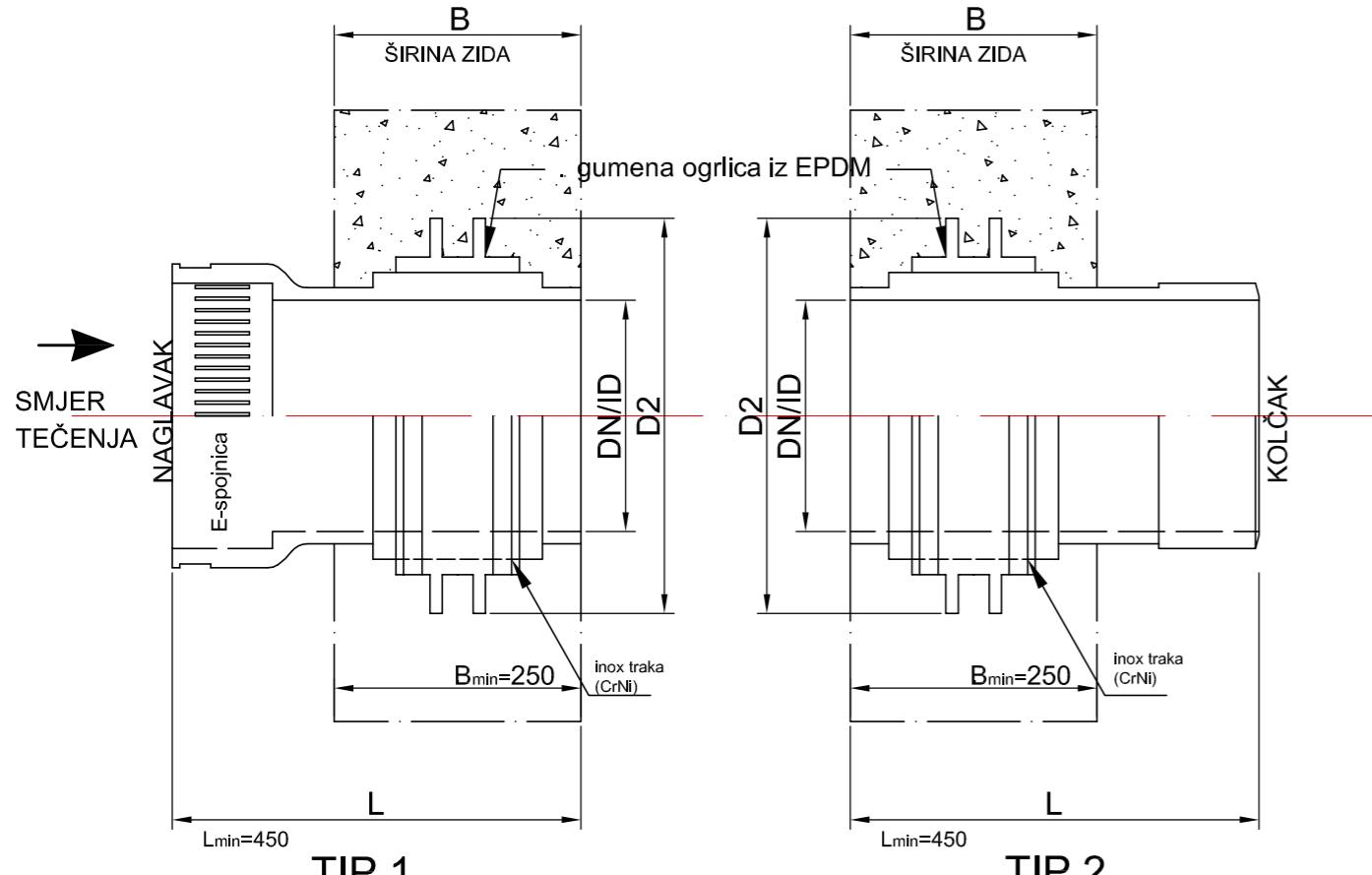


- 100% NEPROPUSNOST SPOJA
- NEMA ZAGAĐIVANJA OKOLINE
- NEMA OPTEREĆENJA SUSTAVA
- GUMENA EPDM OGRLICA

Spojnica za ubetoniranje sastoji se od:

- naglavka ili kolčaka ovisno o mjestu gdje se stavlja na predgotovljeno betonsko okno. Naglavak se stavlja na mjesto ulaza u okno ,a kolčak na mjesto izlaza iz okna. Po tome razlikujemo TIP1 i TIP2 spojnicu.
- na spojnici se nalazi gumeni ogrlica iz EPDM koja jamči nepropusnost i ona se sa dvije inox A4 trake pričvršćuje („steže“) na svoje mjesto takozvani fikspunt.
- fikspunt je povиen u odnosu na cijev da bi osigurao da uslijed mehaničkih naprezanja KRAH spojnica za ubetoniranje ostane na svom mjestu

Minimalna dužina TIP1 i TIP2 spojnica je 450(mm) i koristi se za sve promjere. Moguće je integrirati spojnicu na cijev tako da olakšava njenu ugradnju u sustav, što je i praksa kod većih promjera cijevi . Kod manjih promjera cijevi na predgotovljenim armirano betonskim oknima može se ostaviti prozor u koji dolazi spojnica koji se na licu mesta ugradnje injektira betonom.


**TIP 1**

za ulaz u armirano betonsku građevinu  
naglavak / spojnica za ubetoniranje s  
fikspuntom i gumenom ogrlicom iz EPDM

**TIP 2**

za ulaz u armirano betonsku građevinu  
spojnica za ubetoniranje s fikspuntom i  
gumenom ogrlicom iz EPDM / kolčak

DN/ID cijevi	D2	B	L	TIP1	TIP2
300	440				
400	550				
500	660				
600	770				
700	880				
800	990				
900	1100				
1000	1270				
1100	1370				
1200	1470				
1300	1580				
1400	1680				
1500	1780				
1600	1900				
1800	2100				
2000	2300				

Ostale dimenziije po zahtjevu

